

Le tarabiscot en bois Veritas® permet d'effectuer des travaux de finition élaborés sur des meubles d'une qualité impossible à atteindre avec des outils électriques. Des motifs tels que des cannelures peuvent être réalisés rapidement et facilement à la main, sans tous les réglages que nécessite l'utilisation d'une toupie. L'outil façonne des baguettes simples ou multiples et des cannelures et il procure une finition nette même dans les bois au fil enchevêtré. Le tarabiscot est livré avec une lame à grain d'orge de 3/32 po de courbure ainsi que cinq lames à façonner selon le profil souhaité.

Utilisation du tarabiscot

Serrer la lame entre deux vis dans le porte-lame. Ajuster la lame pour que tout le profil sorte à peine du porte-lame et qu'il soit bien d'équerre. Serrer les trois vis de blocage. Régler la distance entre la lame et le guide en faisant coulisser le porte-lame dans le manche.

Amorcer la taille de la moulure en inclinant le tarabiscot dans le sens du déplacement pour que le porte-lame s'appuie contre la pièce de bois, comme un guide. Le tarabiscot peut être poussé ou tiré. Tenir l'outil à deux mains pour une plus grande maîtrise. À chaque passe, redresser graduellement le tarabiscot, jusqu'à ce que la lame soit perpendiculaire à la pièce de bois et que la moulure voulue soit taillée.

Le tarabiscot a tendance à suivre le fil des bois durs, particulièrement dans le cas des essences à grain grossier comme le chêne. Autant que possible, travailler selon le sens du fil qui aura tendance à maintenir le guide appuyé contre la pièce.

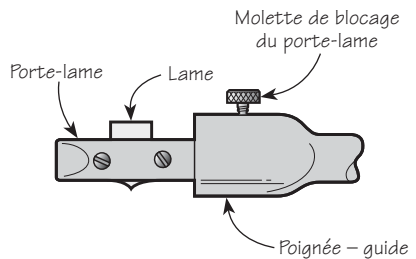


Figure 1 : Tarabiscot

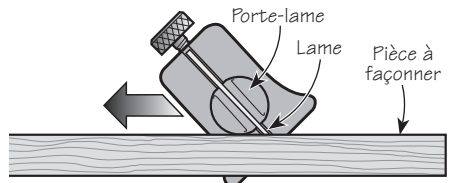


Figure 2 : Vue en bout du tarabiscot

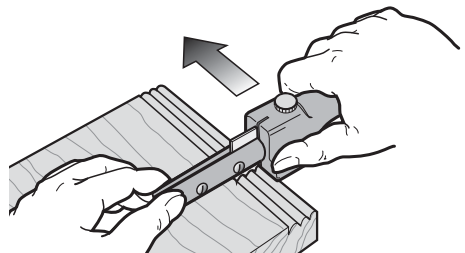


Figure 3 : Suivre le sens du fil approprié

En utilisant une pièce guide effilée, il est possible de tailler une moulure qui n'est pas parallèle au bord de votre pièce, comme une cannelure au centre du pied fuselé d'un meuble.

Pour moulurer une pièce de bois sur toute sa largeur, façonner d'abord la moulure avant de couper la pièce aux dimensions voulues. On s'assure ainsi que la finition des extrémités sera soignée.

Il est possible de réaliser des moulures à contrefil sur les bois durs à grain serré. Pour façonner des moulures arrêtées aux extrémités bien nettes, travailler à partir de chaque bout vers le centre. Une retaille placée sous serres établira avec précision les extrémités des moulures. Cette façon de faire s'avère particulièrement utile pour tailler plusieurs moulures sur une même pièce.

Le tarabiscot peut également servir à moulurer le périmètre d'une surface courbe. Il est alors impératif que l'outil soit toujours perpendiculaire au bord de la pièce.

Un truc pour faciliter la tâche consiste à coller deux demi-goujons sur la face du guide avec du ruban adhésif double face, de part et d'autre du porte-lame.

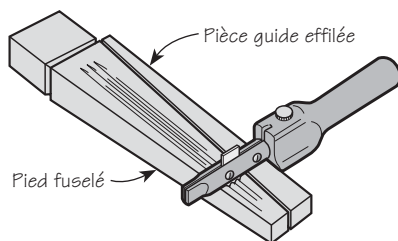


Figure 4 : Utilisation d'une pièce guide effilée

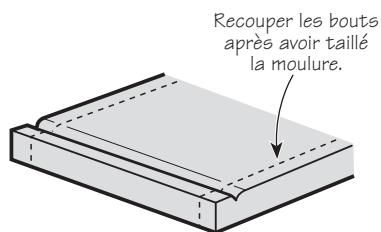


Figure 5 : Dimensionner la pièce

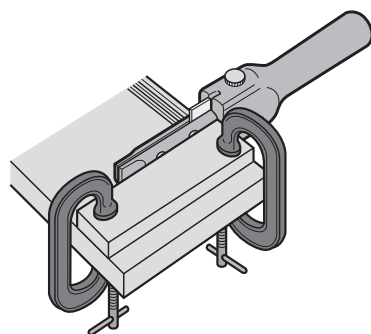


Figure 6 : Utilisation d'une butée

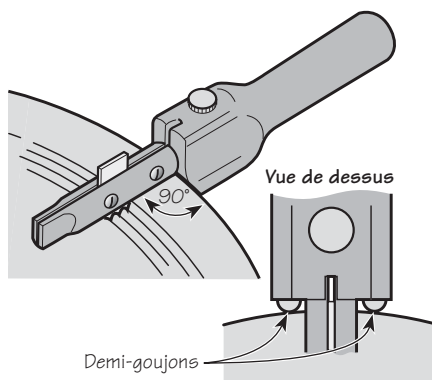


Figure 7 : Moulurage d'une pièce courbe

Mode d'emploi pour l'affûtage

Toutes les lames, hormis les ébauches, sont usinées avec précision et prêtes à l'emploi. L'acier trempé assure la résistance du tranchant. L'affûtage des lames se fait en rodant les faces sur une pierre à affûter.

Si la lame est endommagée ou très usée, elle peut être réctifiée à l'aide d'une petite lime ronde ou d'une pierre à gouge maintenue d'équerre par rapport à la lame.

Le tarabiscot est livré avec cinq ébauches de lame qui peuvent être façonnées, selon le profil désiré, au moyen d'une lime, d'un tambour de ponçage ou d'un outil de sculpture rotatif muni d'une meule. S'assurer de ne pas faire surchauffer la lame. Il devrait toujours être possible de la toucher. Après avoir dégrossi la lame, affiner le tranchant à la lime ou avec une pierre à gouge fine, puis roder chaque face afin d'enlever le morfil.

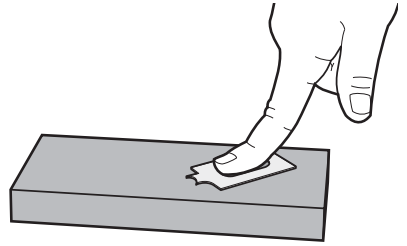


Figure 8 : Affûtage d'une lame

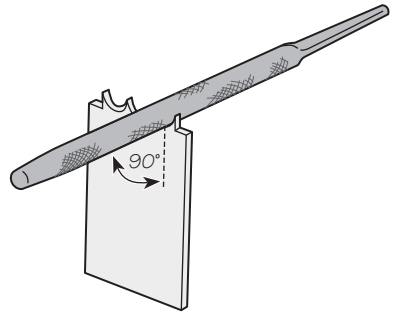
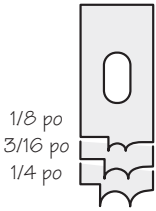
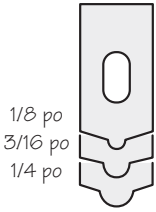


Figure 9 : Rectification d'une lame usée

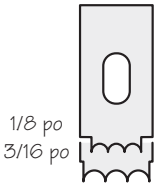
Accessoires



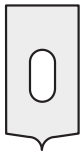
05P04.03 Lames à baguette, le jeu de 3
(1/8 po, 3/16 po et 1/4 po)



05P04.04 Lames à cannelure, le jeu de 3
(1/8 po, 3/16 po et 1/4 po)



05P04.05 Lames à baguettes multiples, le jeu de 2
(1/8 po et 3/16 po)



05P04.10 Jeu complet de 8 lames

05P04.06 Lame à façonner de remplacement

05P04.02 Lame à grain d'orge de remplacement